

会社案内



hakikai 株式会社

所在地：新潟県南魚沼市九日町 2845 〒949-7312

TEL : 025-777-2410(代) FAX : 025-777-2881 E-mail : info@hakikai.jp

会社概要



会社名 **hakkai** 株式会社

本社工場 〒949-7312 新潟県南魚沼市九日町2845
TEL : 025-777-2410 FAX : 025-777-2881

東京営業所 〒108-0073 東京都港区三田3-4-17
藤和三田コーポⅡ901号
TEL:03-6400-5213 FAX:03-6400-5214

取締役会長 関 順司

代表取締役社長 関 聡彦

専務取締役 行方 武夫

設立 1967年7月1日

資本金 5730万円

売上高 24億45百万円(2010年度売上高)

従業員数 188名(2012年1月現在)

関連会社

- ・Hakkai Precision (Thailand)Co.,Ltd (タイ国)
- ・八海精密成型(蘇州)有限公司 (HAKKAI PRECISION (SUZHOU)CO.,LTD) (中国)

取引銀行

- 三菱東京UFJ銀行
- 三井住友銀行
- 日本政策金融公庫
- 商工組合中央金庫
- 第四銀行
- 北越銀行

事業内容

- 精密プラスチック金型設計製作
- エンジニアリングプラスチック成形加工
- 自動機及び精密治工具製作

社長ご挨拶

「顧客満足第一主義」をモットーとし1957年の創業以来、小物精密プラスチック部品一筋に取り組んでまいりました。

金型の設計・製作、試作、成形、そして自動機の製作という、一貫した生産体制を社内で実現することにより、確実に迅速にお客様のご要望にお答えできる環境の構築を推進しております。

日進月歩で変化する市場の要求に対し、現状のQCDに満足することなく「スクラップ&ビルド」の精神で、挑戦し続ける企業であることが当社の基本理念です。

また、2001年度に建設いたしました成形新工場への集約化を図ることにより、「無人工場」の実現に向け一層の改革を進めると同時に、2002年よりは八海クリエイツ株式会社と株式会社エイテックスという新体制のもと、QCDのより一層の改善に努めております。また、2004年度にはHakkai Precision(Thailand)Co.,Ltdを設立し、小物精密部品分野での、グローバルな供給体制を整えております。

そして、「環境と企業の共存」という大命題に対して企業としての責任を大きく感じ、改善の取組みを開始しております。

小物精密プラスチック部品の分野でのリーディングカンパニーとなるべく、今後とも全社員が一丸となってその実現に向け懸命の努力を続けていく所存でございます。

今後とも何とぞ、ご指導、ご愛玩を賜りますようお願いいたします。



代表取締役社長 関 聡彦



HAKKAIのあるべき姿

- お客様が仕事を出したくなる会社
- 挑戦し成長し続ける会社
- 社会に対して責任を果たしている会社
- 喜びを共有できる会社
- 世界に貢献するグローバル会社

HAKKAIコミットメント

- 顧客満足の精神：差別化した品質、コスト、納期、サービスを提供しよう
- 永続成長の精神：好奇心と創造力とチャレンジ精神で現状を破壊し、未来を築こう
- 社会責任の精神：法令を遵守し、環境負荷を低減し、利益を還元し、安心できる職場をつくろう
- 共存共栄の精神：チームワークによって生み出された”価値”を、公正に分け合い喜びを共にしよう
- グローバルの精神：ローカル発信のグローバル技術で、世界に貢献しよう



沿革

1957年9月

東京品川にて現会長関順司が、プラスチックコンプレッション成形加工 関製作所を創業

1958年9月

オーディオ部品開始

1959年10月

通信機器部品開始

1963年4月

インジェクション成形開始エンプラ分野へ参入

1967年7月1日

新潟県大和町にて、八海樹脂工業所として新発足

1971年3月

株式会社八海樹脂工業所へ改組



1972年7月

超精密電子部品分野に参入

1980年6月

有限会社八海金型工業所設立

1983年4月

株式会社八海樹脂工業所 成形新工場建設

1984年1月

自社生産技術開発として、自動機的设计製作開始

1984年4月

有限会社八海金型工業所 金型新工場建設

1988年7月

管理棟増設、複合成形開始

1990年8月
モデル成形工場建設

1992年4月
株式会社八海樹脂工業所と
有限会社八海金型工業所を合併
八海クリエイツ株式会社として新スタート

1995年7月
金型・成形工場増設により金型製作精度向上
を目指す

1997年9月
統合生産・原価管理システム稼動(第1世代)

1999年9月
第2精密成形工場建設

2001年4月
取締役会長に関順司 就任
代表取締役社長に関聡彦 就任

2001年8月
第3精密成形工場建設

2002年3月
東京都港区に東京営業所開設

2002年3月
八海クリエイツ株式会社の製造部門を
分社化して
株式会社エイテックスを設立
代表取締役社長に関聡彦 就任



2003年3月
品質マネジメントシステムの国際規格
ISO9001/2000 認証取得

2004年7月
Hakkai Precision (Thailand) Co., Ltd
を設立
代表取締役社長に関聡彦 就任

2005年11月
生産情報システム稼動
(統合生産・原価管理システム 第2世代)

2007年2月
環境マネジメントシステムの国際規格
ISO14001/2004 認証取得

2011年12月
八海クリエイツ(株)と(株)エイテックス
を合併し、hakkai 株式会社に社名変更



主要製品用途

1. 民生用電子機器

- ・DVD関連部品 (DVD-R/Wアクチュエーター用/DVC用関連部品)
- ・デジタルカメラ、デジタルビデオカメラ関連部品
- ・電池ケース

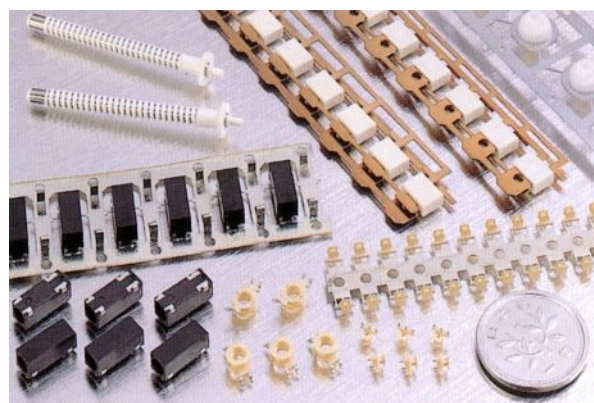
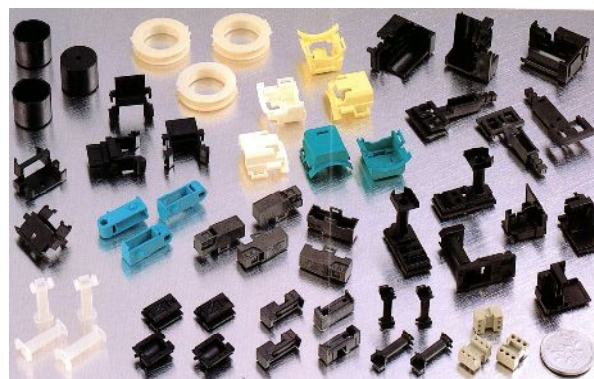
2. 産業用電子機器

- ・携帯電話関連部品 (ヒンジ、振動モーター等)
- ・プリンター関連部品 (インクジェットプリンター用)

3. 電子部品・デバイス

- ・リレー関連部品 (パワーリレー、通信機用リレー)
- ・スイッチ関連部品 (自動車、パソコン用、その他)
- ・コネクタ関連部品 (携帯電話、パソコン、その他)

4. その他・時計部品



機械設備リスト (2011年3月現在)

金型加工機械

設備分類	メーカー	機種	数量
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	EXC100L	1台
		AQ327L	1台
		AP200L	1台
		AP200	2台
		AP330	1台
放電加工機	ソディック	AP1L	2台
		AQ35L	1台
		AP-3R	3台
		AP1	1台
高速細穴放電加工機	ソディック	K1C	1台
		K1BL	1台
マシニングセンター	森精機	NH4000DCG	1台
	日精浦和	UA-53	1台
	牧野フライス	MSA40	1台
		V33 hyper	1台
	ファナック	α -T21iDL	1台
ソディック	MC430L	1台	
研削盤(成形研磨)	三井ハイテック	MSG-205M	2台
		MSG-250M	1台
		MSG-200M	5台
	岡本工作機械	UPZ420NC II	1台
		PFG500DXSL	1台
研削盤(平面研磨)	岡本工作機械	PSG65EXB	1台
		PSG-65DX	1台
研削盤(万能研磨)	牧野フライス	C40	3台
研削盤(工具研磨)	伊藤	DP3	1台
フライス盤	牧野フライス	MHJ-20	2台
		KSA-55	1台
		KSAP	1台
	関東工機	KR15K II	1台
		KR-10	1台
		M-K II	1台
旋盤	ブルーライン	BL5GL	1台
ファインカット	平和テクニカ	N-45	1台
		HS100	1台
		F31	1台

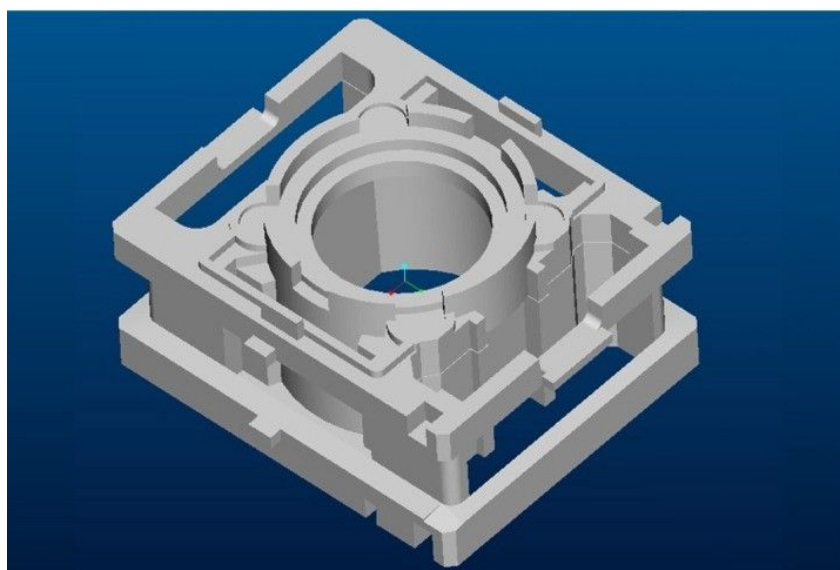
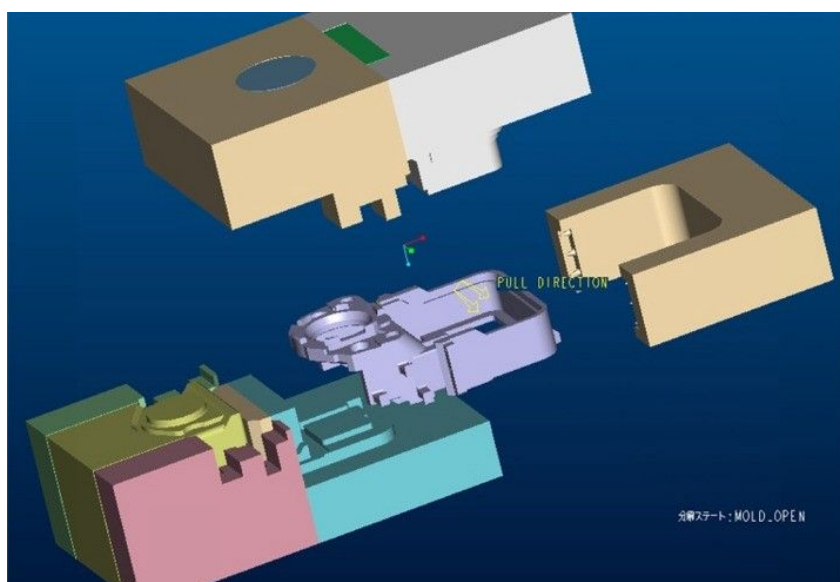
コンタマシン	LUXO	LE-300	1台
	NCC	NCC-300	1台
表面処理装置	I EPCO	PM750S	2台
精密マイクロハイト	TESA	micro-hite350	1台

射出成形機

設備分類	メーカー	機種		数量
横型(合計 133 台)	住友 (38 台)	M14/7B	7t	2台
		M26/15B	15t	12台
		IM 18	18t	1台
		M18		1台
		M26/18		12台
		SE18DU		1台
		SE18S		2台
		SG25-M II A	25t	1台
		SH25-NIVA		1台
		SS30	30t	2台
		SG50-MIV	50t	1台
		SG50-HIPRO M II A		1台
		SG100M-HP	100t	1台
	ファナック (46 台)	α -15B/C	15t	18台
		α -15iA		7台
		S-2000i 15A		10台
		S-2000i 15B	5台	
		α -30iA	30t	1台
		S-2000i 30A		5台
	ソディック (49 台)	LD10EH2	10t	10台
		TR18S3A	18t	16台
		TR20EH	20t	2台
		LD20EH2		10台
LP30EH2		30t	7台	
TR40S3		40t	2台	
縦型(合計 8 台)	住友	V12/15V	15t	2台
		V26/15V		5台
	山城	V40/40V	40t	1台
サーボトラバース ロボット	ユーシン精機	VZ-30D		1台
		RA-30D		2台
		RB-30D		4台
		VN II EA100D		3台
ストックシステム	ユーシン精機	ACS-VF		4台
		ACS-EGS-H		3台

金型設計設備

設備分類	メーカー	機種	数量
2次元 CAD	アンドール	CAD Super FX	8台
3次元 CAD/CAM	PTC	Pro-E	5式
	コダマコーポレーション	Top-Solid	9式
流動解析	Mold flow Insight	Autodesk	1式
CAM	アンドール	CAMCORE Handy	1式
	牧野フライス	FF/CAM, FF-Modeler	1式
	Vero International Software	VISI CAD/CAM	1式
	データ・デザイン	SURFCAM	1式
ワイヤー加工 CAM	TACTX	Win MAX CAD/CAM	2式



その他設備

設備分類	メーカー	機種	数量
端子自動圧入機 (合計 30 台)	技研オートマシン	TSG-120	11 台
		TSG-120SP	10 台
		TSG-130	3 台
	セキ技研		5 台
	オートスプライス	BLF-100	1 台
工場用顕微鏡	ニコン	MM-22 (DP 付)	3 台
		MM-60	2 台
		MM-40	1 台
		M20 (DP 付)	2 台
	ミットヨ	MF-1020TH	1 台
3 次元測定機	ミットヨ	BRT-A504	1 台
		QV202-PRO	1 台
		QV606-PRO	1 台
投影機	ニコン	V-12	1 台
		V-12A	1 台
		V-20A	1 台
八海統合生産・ 原価管理システム	富士通		1 式
自動立体倉庫	村田機械	原材料用	2 台
		仕掛品用	1 台



金型設計・製造のご案内

プラスチック成形製品の品質は、金属金型の品質に大きく左右されます。そこでhakkai株式会社は、それぞれのお客様の仕様に合った金型を、オーダーメイドで設計から製造まで一貫して手がけご提供させていただいております。

hakkai株式会社は、金型を高い品質のプラスチック製品を生み出すための最も重要な要素と考えており、その最高品質の金型の設計と製造をめざすべく、新しい技術に日々惜しみない努力を重ねてきております。たとえば、デザインに関しましては、CAD/CAMテクノロジーを駆使しております。常に金型の最高品質を追及する当社の努力は、日頃よりご愛顧いただくお客様からのご意見と、ご声援に支えられております。

自社設計・開発・製造による金型の高い品質はもとより、リードタイムの点においてもhakkai株式会社は常に改善を図ってまいります。



当社への地図

住所
〒949-7312
新潟県南魚沼市九日町 2845
hakkai 株式会社

TEL: 025-777-2410
FAX: 025-777-2881

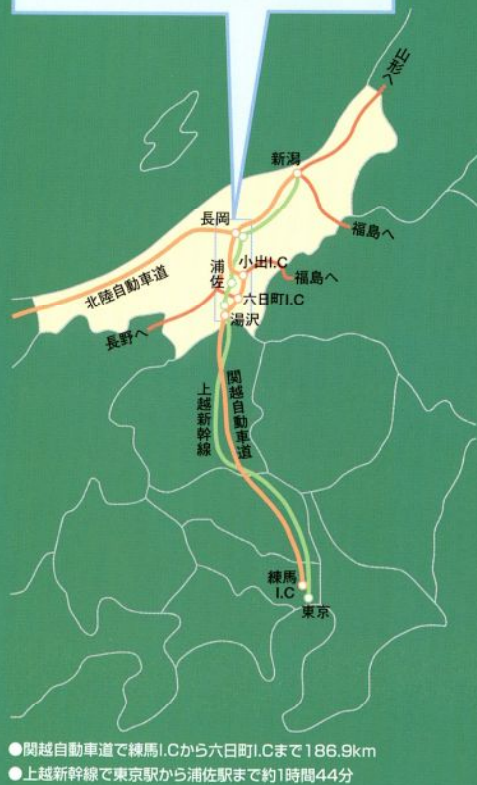
Eメール: info@hakkai.jp

Web サイト: <http://www.hakkai.jp>



コシヒカリのふるさと。

南魚沼市



- 関越自動車道で湯沢I.C.から六日町I.C.まで186.9km
- 上越新幹線で東京駅から浦佐駅まで約1時間44分